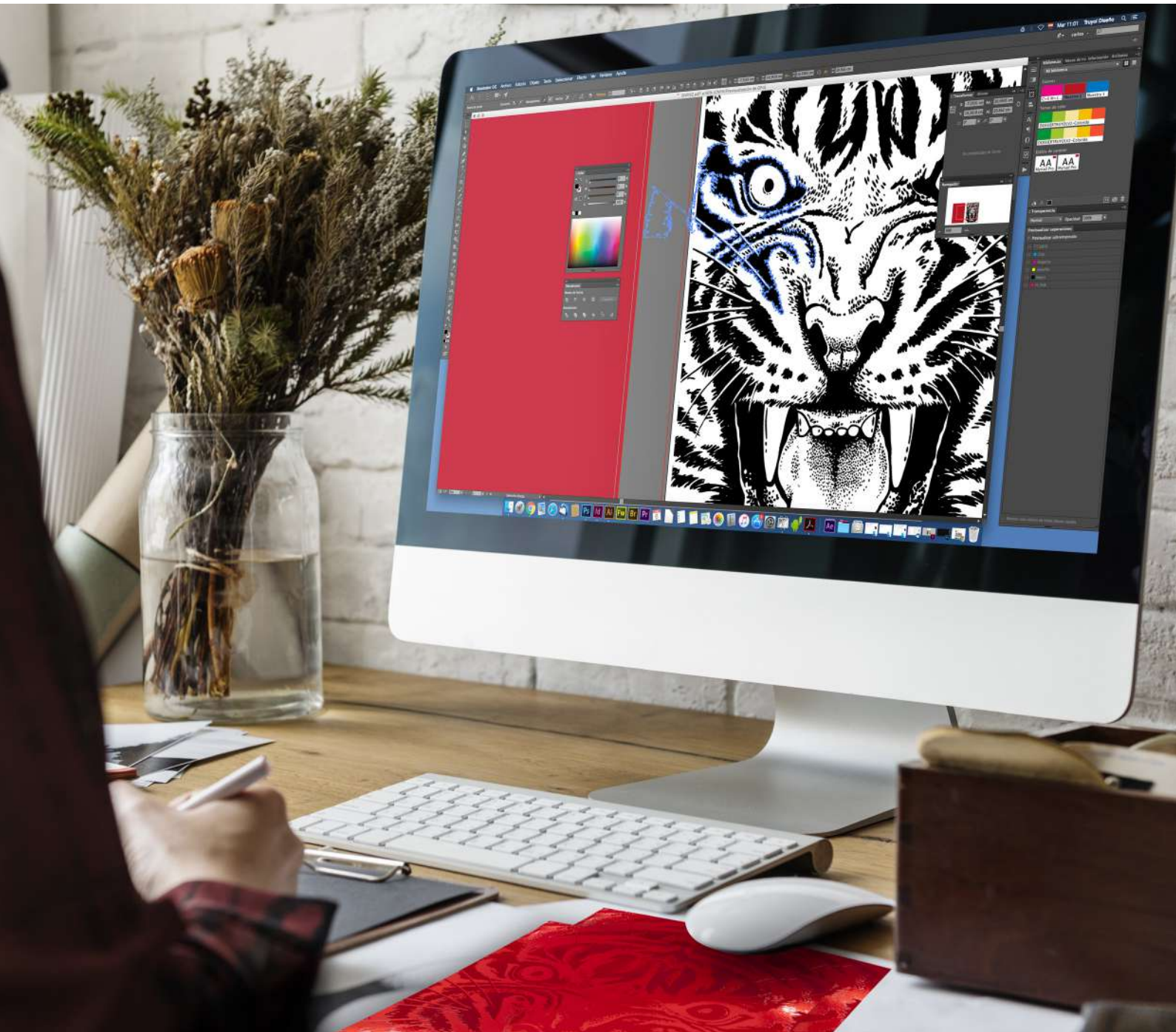


GUÍA TÉCNICA BARNIZ DIGITAL

TRUYOL
digital

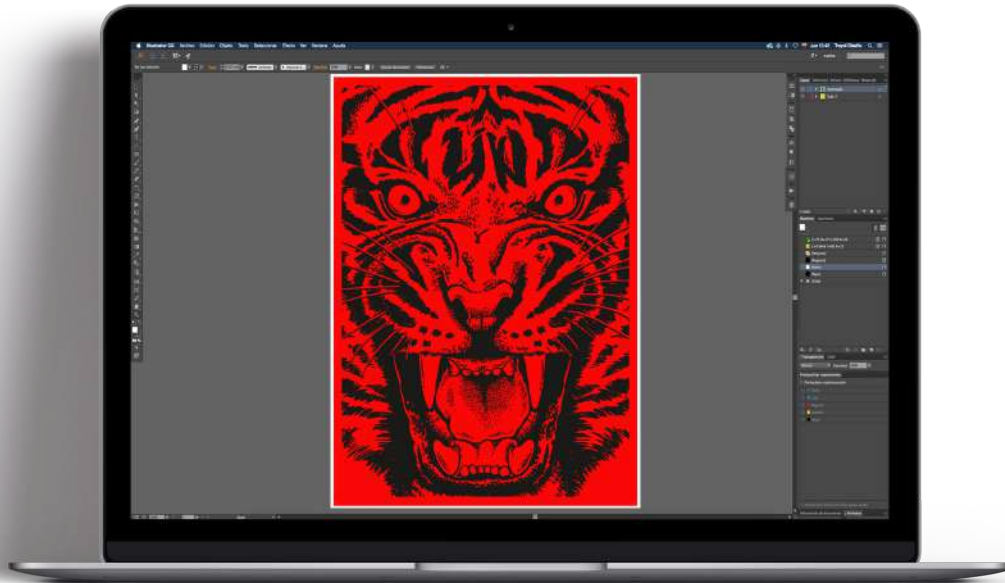


BARNIZ DIGITAL

ESTE ACABADO PUEDE APLICARSE PRÁCTICAMENTE SOBRE CUALQUIER TIPO DE SOPORTE (PAPEL O SINTÉTICO) SIEMPRE QUE AÑADAMOS UN PLASTIFICADO AL MISMO.

CON EL BARNIZ DIGITAL SE CREAN EFECTOS LLAMATIVOS, TANTO A LA VISTA COMO AL TACTO EN LA PIEZA IMPRESA. SUELE UTILIZARSE PARA PACKAGING, TARJETAS DE VISITA, FELICITACIONES Y CATÁLOGOS COMERCIALES, Y TAMBIÉN PARA CREAR EL EFECTO DE MARCA DE AGUA O RESALTAR ZONAS CON ALTO BRILLO O RELIEVE.





Una vez que hemos realizado nuestro diseño, procedemos a separar en dos páginas independientes el CMYK y la selección de la imagen a barnizar.

**Página 1**

Seleccionamos la parte de la gráfica en la que aplicaremos el barniz y la rellenamos de 100% color negro.

Página 2

Incluimos la parte del diseño que se imprimirá en CMYK.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Barniz 2D / 3D

Barniz 2D

El barniz selectivo 2D se aplica como un acabado de impresión para resaltar detalles. Para crear la silueta de las zonas a cubrir debemos utilizar el color negro al 100%.



Barniz 3D

Se usa principalmente para crear texturas con relieve, dar volumen y profundidad a las imágenes, así como para resaltar textos o motivos. Para poder aplicar un barniz selectivo 3D, debe utilizarse una capa de degradado negro, teniendo en cuenta que a mayor porcentaje de negro, mayor relieve, con un mínimo del 10% y un máximo del 100%.



Para imprimir con una calidad óptima es necesario que los diseños se entreguen con una resolución mínima de 300 dpi a tamaño real y en formato PDF. Este documento PDF deberá contar con un sangrado perimetral de, al menos, 3 mm y las tipografías utilizadas en el mismo deben de ir trazadas.

Recomendamos su uso sobre superficies oscuras y plastificado en mate para un mejor acabado. Es importante que las tipografías utilizadas tengan un grosor mínimo de 10 puntos, y las líneas, al menos, 1 punto. Hay que tratar de evitar el uso del barnizado en pliegues o hendiduras, ya que se puede desprender por la presión ejercida. Debe respetarse un margen de 2 o 3 mm hasta el borde del corte y de los pliegues sobre el que no se aplicará barniz, así como mantener esa misma distancia de seguridad en caso de que el trabajo tenga zonas troqueladas.



TRUYOL digital

Servicios de Impresión para Profesionales
C/ Fábricas, 22. Pol. Ind. Urtinsa - 28923 - Alcorcón (Madrid)
91 641 42 81



truyol@truyol.com